

## DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROCESO DE CERTIFICACIÓN DE PRODUCTO

La certificación es el procedimiento por el cual se asegura que un producto se ajusta a las normas o lineamientos o recomendaciones de organismos nacionales o Internacionales.

En SCI estas actividades de certificación se realizan acorde con la verificación del cumplimiento de los requisitos esenciales de seguridad en la fabricación del producto según:

- **Directiva 2014/68/UE**, relativa a la armonización de los Estados miembros sobre la comercialización de equipos a presión.
- **Directiva 2014/31/UE**, sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

La certificación de productos tiene como finalidad demostrar al mercado que un proveedor puede y de hecho produce productos que cumplen unos requisitos de calidad definidos.

### Proceso de Certificación:

- Consiste en una evaluación de la documentación de diseño y fabricación de los distintos equipos a presión o instrumentos de pesaje, por parte de personal especializado.
- Se realizarán ensayos y controles del equipo/instrumento o equipos/instrumentos fabricados, para comprobar la conformidad con los requisitos de diseño y fabricación según la Directiva de aplicación.
- Para comenzar el proceso de certificación, el fabricante/solicitante solicitará a SCI por correo o teléfono una oferta de actuación como organismo certificador.

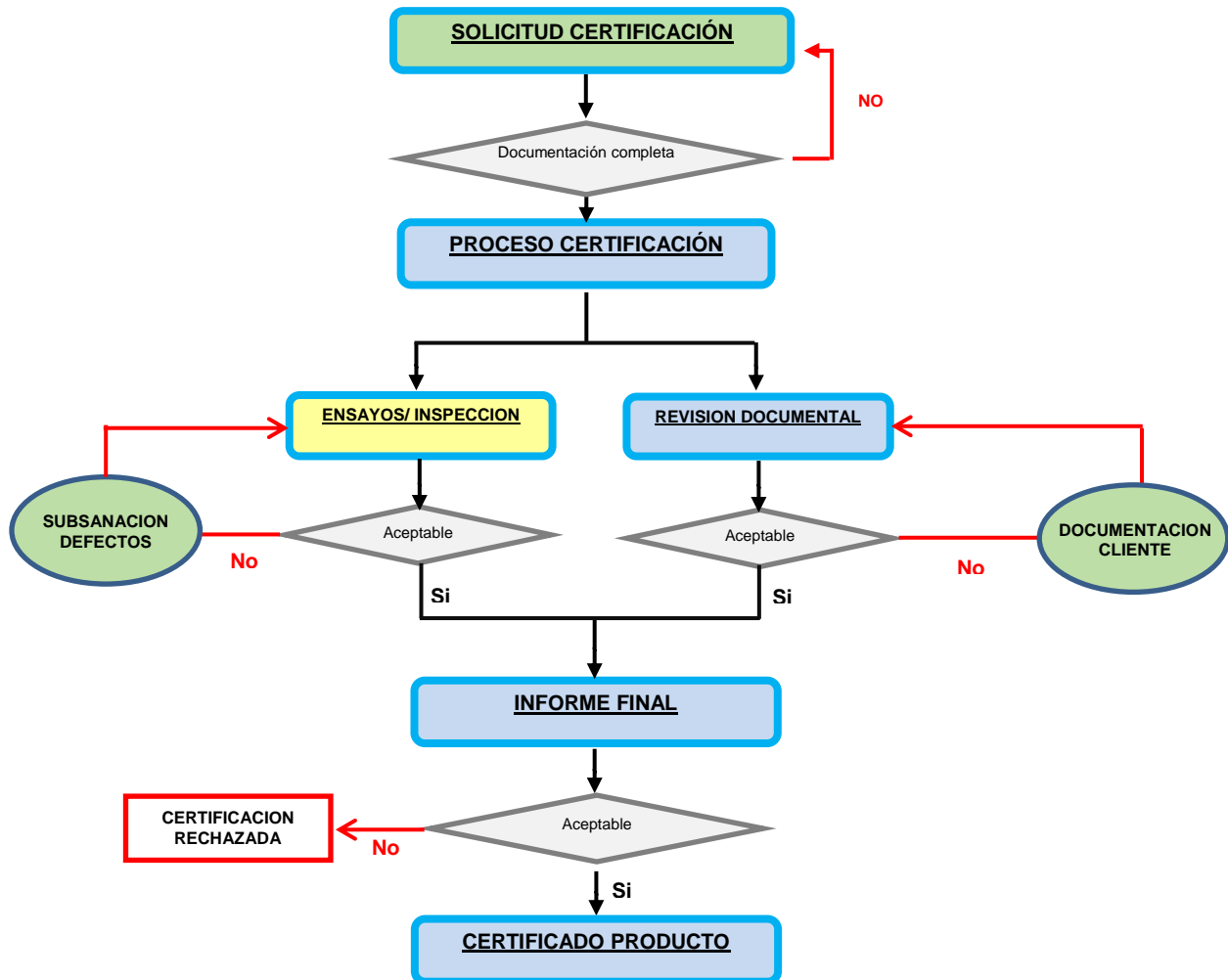
### Como se desarrolla el Proceso de Certificación:

- **Solicitud de la Certificación.** El fabricante/solicitante enviará al organismo certificador, un documento de solicitud indicando el módulo de evaluación de la conformidad elegido para la evaluación del equipo o instrumento a certificar.
- **Realización de la evaluación de la conformidad.** El fabricante pondrá a disposición del organismo certificador la documentación de diseño y fabricación del equipo o instrumento para que un evaluador pueda revisarla y dar la conformidad.

Además un inspector realizará los ensayos y controles necesarios para verificar que la fabricación del equipo o instrumento ha seguido lo indicado en la documentación de diseño y se cumple los requisitos de seguridad indicados

- **Emisión Certificado de producto.** Si se supera satisfactoriamente el examen de evaluación de la conformidad, se emite la certificación del producto, según el alcance.

**Diagrama del Proceso**



**Uso de la marca de Certificación:**

El fabricante podrá usar el número de identificación de SCI como Organismo Notificado en equipos a presión o en instrumentos de pesaje en el momento en que se emita el correspondiente certificado de conformidad.

Se colocará inmediatamente después del marcado CE, de la siguiente forma:

Directiva 2014/68/UE

Directiva 2014/31/UE

**CE 1348**

**CE M 22 16-ON-1002**

No se usará en los módulos B (tipo de producción o de diseño) autorizan al fabricante a la fabricación de las unidades que necesite fabricar dentro del periodo de validez del certificado, pero no autoriza a marcar la identificación de ON en la placa del equipo. (Entiendo que se ha tenido en cuenta en la descripción del uso de la marca)