

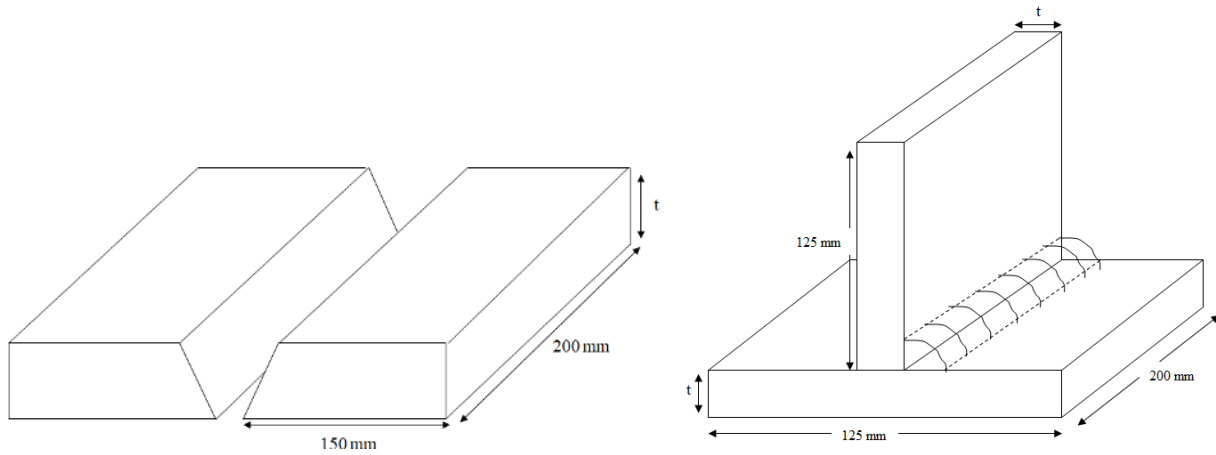
1. Los candidatos son responsables de informar al personal de examen sobre cualquier condición adversa que pueda afectar el rendimiento del examen antes de comenzar el examen.
2. El examen, que consistirá en el soldeo de un cupón de ensayo determinado por la norma de cualificación, se realizará en las instalaciones en las que el candidato realice su trabajo habitual.
3. La prueba de cualificación se realizará siguiendo una pWPS o WPS de acuerdo con ISO 15609-1/-2 o ASME IX
4. El cupón de ensayo debe contener al menos una parada y un reinicio en la pasada de raíz y en la pasada de peinado
5. Se permitirá que el soldador elimine pequeñas imperfecciones mediante esmerilado, excepto en las pasadas de peinado para las cuales, solo la parada y el inicio pueden amolarse.
6. Para la cualificación de operadores de soldeo, el examinador realizará un control sobre el conocimiento por parte del operador del funcionamiento de la unidad de soldeo que usa.
7. No se emitirán resultados de exámenes hasta que no estén completos todos los ensayos.
8. No se reembolsarán las tarifas de examen para las partes de examen intentadas
9. No tomar parte en prácticas fraudulentas de examen
10. Las instalaciones/equipos de examen deberán cumplir los siguientes requisitos:
 - Área de examen limpia y con suficiente espacio para ejecutar la soldadura por el candidato y la verificación del ensayo por el examinador.
 - Ventilación adecuada.
 - Los equipos tendrán el adecuado mantenimiento.
 - El candidato contará con los recursos necesarios para ejecutar la probeta de examen según los criterios de la certificación (materiales, estufas, herramientas, etc...)

En caso de no cumplir las normas de examen, se suspenderá el proceso de certificación

He leído la información anterior y entiendo las consecuencias de cualquier infracción de las normas.

CUPONES ENSAYO PARA CUALIFICACION EN CHAPA

Longitud minima de 200 mm



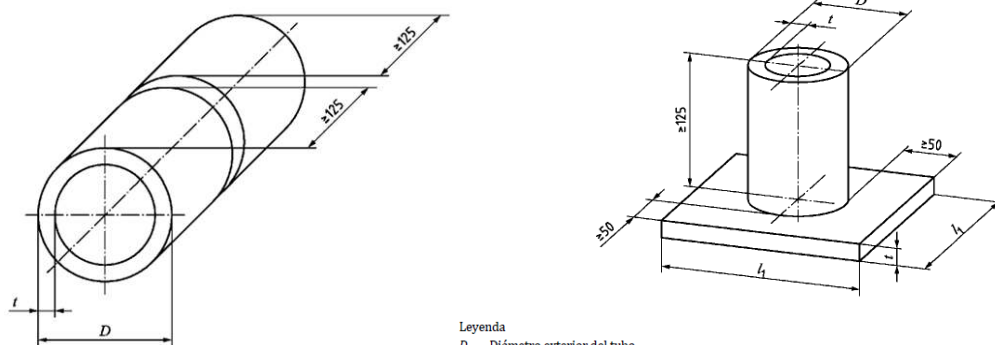
Leyenda
t Espesor del material del cupón de ensayo

Leyenda
t Espesor del material del cupón de ensayo

NOTA Los materiales base puede ser de espesores diferentes.

CUPONES ENSAYO PARA CUALIFICACION EN TUBO

Para tubos cuyo desarrollo del diámetro sea menor a 150 mm, se requieren cupones de ensayos adicionales (hasta 3 máximo)



Leyenda
D Diámetro exterior del tubo
t Espesor del material del cupón de ensayo (espesor de pared)

Leyenda
D Diámetro exterior del tubo
l Longitud del cupón de ensayo
t Espesor del material del cupón de ensayo (chapa o espesor de pared)

NOTA Los materiales base puede ser de espesores diferentes para el tubo y para la chapa.